



DIREKT ZU IHREN BEDÜRFNISSEN



STEINBERG

ÜBER UNS

Investieren Sie in FTMH-Qualität, um Ihre Arbeit sicherer und effizienter zu machen.

FTMH ist ein Unternehmen, das auf einem Wertesystem basiert, dessen oberstes Ziel die Zufriedenheit der Kunden ist.

Das dynamische Management, die Professionalität des technischen Teams und das Streben nach Innovation machen es zu einem der Referenzpartner auf dem Markt für **Container- und Stückgutumschlagfahrzeuge**.

Seit 2014 hat die sichere Leitung von Ottavio Artoni und Simone Sartori es dem technischen Team von FTMH ermöglicht, die höchsten Qualitätsstandards zu erreichen. Ihre Entscheidung, alle in jahrelanger Erfahrung in der Branche erworbenen Kompetenzen für ein gemeinsames Projekt zu bündeln, hat ein Unternehmen ins Leben gerufen, das in erster Linie ein Synonym für Qualität sein will.

Qualität der Produktpalette, vollständig anpassbar und 100% Made in Italy, Qualität des Kundendienstes, verfügbar vor Ort in verschiedenen Ländern der Welt, Qualität der Innovation.

In dieser Hinsicht hat sich FTMH durch die Schnelligkeit ausgezeichnet, mit der sie erfolgreich neue Modelle und Baureihen konzipiert und entwickelt hat, die den verschiedenen internationalen Vorschriften entsprechen, und in jüngster Zeit durch die Entwicklung eines Projekts für vollelektrische Fahrzeuge, die von Kunden genutzt werden können, die den neuen Trends in Bezug auf die Umweltverträglichkeit große Aufmerksamkeit schenken. In den letzten Jahren hat sich das Unternehmen zu einem Systemanbieter entwickelt, der nicht nur Produkte, sondern auch verschiedene Dienstleistungen und Lösungen anbietet.



DIENSTLEISTUNGEN

Ein Partner, der immer an Ihrer Seite ist.



Produktion

Forschung und Entwicklung, Herstellung und Vertrieb werden in Brescello (Italien) durchgeführt. Damit ist sichergestellt, dass die Kompetenzen für die Herstellung von Leercontainerstaplern, Gabelstaplern, Reachstackern sowie speziellen Anbaugeräten und damit verbundenen Dienstleistungen an einem Standort konzentriert sind. Hierfür stehen modernste Produktionsanlagen und eine zeitgemäße Büroinfrastruktur zur Verfügung.

Jede Produktlinie bietet ein **komplettes Sortiment an Modellen in vielen verschiedenen Ausführungen.** FTMH-Produkte bieten durch ihre technische Exzellenz und anerkannte Qualität ein Maximum an Kundennutzen in der Praxis.



Effizienter Transport und einfacher Aufbau

Alle Komponenten der FTMH-Anlagen **sind platzsparend konstruiert und gewichtsoptimiert**, so dass ein reibungsloser Transport sowohl auf der Straße als auch auf dem Seeweg möglich ist.

Dank des minimalen Aufbauwands kann die Maschine schnell in Betrieb genommen sowie von der Produktionsstätte an Terminal des Nutzers transportiert werden.



Ein zuverlässiger Dienstleistungspartner

Ein gut organisiertes Netzwerk von hochqualifizierten, erfahrenen Ingenieuren und technischen Spezialisten steht für unsere Kunden bereit, um **kürzeste Reaktionszeiten und höchste Produktivität zu** gewährleisten. Ständige Betriebsbereitschaft ist die Voraussetzung für einen reibungslosen und effizienten Einsatz beim Kunden vor Ort.



FTMH-Originalteile

FTMH-Original-Ersatzteile sind optimal auf die FTMH-Maschinen abgestimmt und erfüllen den höchsten Qualitätsstandard, was die Wirtschaftlichkeit und den Werterhalt erhöht. Ein umfangreiches Ersatzteillager wird im Stammhaus und in verschiedenen Service-Centern vorgehalten und eine standardisierte Distribution sorgt für eine **schnelle Lieferung an den Kunden.**

LEERCONTAINERTAPLER

Pioniere der Vergangenheit. Partner für die Zukunft.

Innovation, neue Ideen, Zuverlässigkeit, Technik, Produktivität und Sicherheit waren schon immer die Schlüsselwörter bei der Konzeption und Entwicklung der FTMH-Leercontainerstapler.

FT 20 wurde für 5 und 6 hohe Stapel entwickelt, um maximale Qualität in Form von Einfachheit und Zuverlässigkeit des Systems zu bieten. **Hervorragende Sicht und hervorragende Stabilität.** FT 20H ist sehr einfach zu bedienen und zu warten.

Der FT 25 ist eine einzigartige Maschine, die große Hubhöhen erreichen kann und dabei stabil auf der Erde bleibt. Der FT 25 wurde für den **Einsatz unter extremsten und widrigsten Bedingungen** entwickelt **und** stapelt in 7., 8. und 9. Höhe, ohne dabei Kompromisse bei Leistung, Fahrerkomfort und Produktivität einzugehen.

Beide Baureihen, die darauf abzielen, den verschiedenen Nutzern und Anwendungen die höchste Leistung und die niedrigsten Kosten pro Hub zu bieten, sind auch in der "Double Box"-Version erhältlich und bewegen Container, wie man das noch nie gesehen hat.

Der FTMH-Spreader "Double Box" bietet volle Sicht auf die Haken in jeder Stapelposition sowie **absolute Sicherheit** dank seines seitlichen Klemmsystems und der starken oberen Behälterrücklehnen.





LEERGUTAUFZUG

LASTWAGEN



FT 20 H6



FT 20 H6 DB



FT 25 L7



8 TONNEN



AUFNAHME VON OBEN,
EINZELAUFNAHME



6 X 8'6''



4200



9 TONNEN



SEITLICHE
DOPPELAUFNAHME



6 +1
BEHÄLTER
8'6''



4200



8 TONNEN



AUFNAHME VON
OBEN,
EINZELAUFNAHME



7 X 8'6''



4200

LEERGUTSTAPLER



**FT 25
H7**



**FT 25 H7
DB**



**FT 25
H8**



**FT 25 HB
DB**



9 TONNEN



AUFNAME VON
OBEN,
EINZELAUFNAHME



7 X 8"6"



4500



10-11
TONNEN



SEITLICHE
DOPPELAUFNAHME



7 + 1
BEHÄLTER
8'6"



4500



9
TONNEN



AUFNAME VON
OBEN,
EINZELAUFNAHME



8 X 8"6"



4500



10-11
TONNEN



SEITLICHE
DOPPELAUFNAHME



8 + 1
BEHÄLTER
8'6"



4500

GABELSTAPLER

Die perfekte Lösung

Das Ergebnis **von mehr als 40 Jahren** Erfahrung im Materialtransport, Jahren der Entwicklung, der Innovation und des engen Kontakts mit unseren Kunden. FTMH gewinnt den Test durch Stärke, durch Technologie, durch Wettbewerbsfähigkeit und hat die Standards für Qualität und Leistung für die gesamte Branche gesetzt. Mit einer **breiten Palette von 15 bis 52 Tonnen Tragfähigkeit** sind unsere Gabelstapler überall als die perfekte Lösung für jede Schwerlastanforderung bekannt.

Flexibilität

Die Gabelstapler von FTMH sind so konzipiert, dass sie **Stärke und Manövrierfähigkeit in sich vereinen** und so die Grundlage für eine unvergleichliche Flexibilität der Maschine bilden, die dann durch die unendliche Designlösung vervollständigt wird.

Stärke

Die robusten und widerstandsfähigen FTMH-Gabelstapler, die **für den Einsatz unter extremsten Bedingungen konzipiert sind**, arbeiten auch nach Tausenden von Betriebsstunden noch hart, setzen neue Qualitätsmaßstäbe und behalten die höchsten Restwerte nach Jahren.

Innovation und spezielle Anwendung

In den vergangenen Jahren hat sich die FTMH zu einem Systemanbieter entwickelt, der nicht nur Produkte, sondern auch **verschiedene Dienstleistungen und Lösungen** anbietet.

Hunderte von Anwendungen in Arbeitsumgebungen, Tausende von Rückmeldungen des Marktes, Millionen von Arbeitsstunden. Die Zuverlässigkeit unserer Gabelstapler beruht auf einer langen Geschichte echter Erfahrung.





GABELSTAPLER



FTF 15-12

 15 TONNEN	 4000 DUPLEX
 1225	 3500



FTF 16-12

 16 TONNEN	 4000 DUPLEX
 1225	 3500



FTF 18-12

 18 TONNEN	 4000 DUPLEX
 1225	 4000



FTF 20-12

 20 TONNEN	 4000 DUPLEX
 1225	 4000



FTF 26-12

 26 TONNEN	 4000 DUPLEX
 1225	 4500



FTF 28-12

 16 TONNEN	 4000 DUPLEX
 1225	 4750



TRAGFÄHIGKEIT



LASTSCHWERPUNKT (MM)



HUBHÖHE



RADBODEN (MM)

GABELSTAPLER



FTF 33-12

 33 TONNEN	 4000 DUPLEX
 1225	 4750



FTF 36-12

 36 TONNEN	 4000 DUPLEX
 1225	 5000



FTF 42-12

 42 TONNEN	 5100 DUPLEX
 1225	 5500



FTF 45-12

 45 TONNEN	 5100 DUPLEX
 1225	 5500



FTF 48-12

 48 TONNEN	 5100 DUPLEX
 1225	 6000



FTF 52-12

 52 TONNEN	 5100 DUPLEX
 1225	 6000



TRAGFÄHIGKEIT



LASTSCHWERPUNKT (MM)



HUBHÖHE



RADSTAND (MM)

REACH-STACKER

Die technisch überlegenen FTMH Reach-Stacker haben schon bald nach ihrem Erscheinen eine Spitzenposition in der Gunst des Marktes erreicht. Sie sind überall ein Synonym für **Spitzenleistungen, höchste Produktivität und bestes Preis-Leistungs-Verhältnis**. Mit einem Wort: eine herausragende Maschine, die die Zukunft meistert.

Dank ihrer robusten Bauweise sind sie für den Dauerbetrieb im Materialumschlag geeignet.

FTMH Reach-Stacker werden für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt, hauptsächlich für den Umschlag von leeren und beladenen Containern mit teleskopischem Spreader für 20' - 30' - 40' Container. Zusätzlich/alternativ zum Spreader können die FTMH Reach-Stacker ausgestattet werden mit:

- Huckepack für intermodale Anwendungen
- Dorn für Rollen
- Elektro-Magnet
- Brammenklemme
- Fester oder hydraulischer Windenhaken

Dank des einzigartigen **hydraulischen Schnellkupplungssystems** können die FTMH Reach-Stacker außerdem in wenigen Minuten mit jedem benötigten Umschlaggerät ausgestattet werden.





REACH-STACKER



FT 10-50

 10-8-5
  20'- 40'

 6 X 8'6"
  5150



FT 13-50

 13-9-5,5
  20'- 40'

 6 X 8'6"
  5150



FT 45-60

 45-32-16
  20'- 30'- 40'

 5 X 9'6"
  6000



FT 45-60H

 45-35-19
  20'- 30'- 40'

 5 X 9'6"
  6000



FT 45-65 (H)

 45-32-16
45-37-20 (H)
  20'- 30' - 40'

 5 X 9'6"
  6500



FT 45-70

 45-40-22
  20'- 30'- 40'

 5 X 9'6"
  7000



TRAGFÄHIGKEIT



STAPELHÖHE



SPREADER



RADSTAND (MM)

REACH STACKERS



FT 45-60 PB



FT 45-60 H

- 42-28-12
- 20' - 30' - 40' MIT HUCKEPAK
- 5 X 9'6"
- 6000

- 45-31-14
- 20' - 30' - 40' MIT HUCKEPAK
- 5 X 9'6"
- 6000



FT 45-65 PB



FT 45-65 H



FT 45-70 PB

- 45-31-14
- 20' - 30' - 40' MIT HUCKEPAK
- 5 X 9'6"
- 6500

- 45-32-14
- 20' - 30' - 40' MIT HUCKEPAK
- 5 X 9'6"
- 6500

- 45-36-18
- 20' - 30' - 40' MIT HUCKEPAK
- 5 X 9'6"
- 7000

TRAGFÄHIGKEIT

STAPELHÖHE

SPREADER

RADSTAND (MM)

SPEZIELLE ANBAUGERÄTE

Upgrade & Verbesserung

Durch gezielte Auf- und Nachrüstungen kann die Vielseitigkeit der Maschinen verbessert und neue Einsatzgebiete erschlossen werden, so dass der Wert der Maschinen durch größere Flexibilität und höhere Diversifizierung steigt. Und das alles bei relativ geringen Investitionskosten.

Als Full-Service-Anbieter für den Container- und Stückgutumschlag bietet FTMH eine Reihe von Anbaugeräten aus eigener Entwicklung und Fertigung. **Verschiedene Werkzeuge und Trägermaschinen können so ideal aufeinander abgestimmt werden.**

Hauptmerkmal

- Huckepack für intermodale Anwendungen
- Kippspreader
- Dom für Rollen
- Elektro-Magnet
- Brammenklemm
- Fester oder hydraulischer Windenhaken
- Rohrhandhabungsaufsatz (in verschiedenen Konfigurationen)
- Dreistufige Masten
- Flottenmanagement-Systeme







STEINBERG GmbH

Alexander-Scharff-Str.58

41169 Mönchengladbach

Deutschland

Telefon: +49 2161 639 89 17 | Fax: +49 2161 917 49 22

E-Mail: info@steinberg.gmbh

Web: www.steinberg.gmbh